



C100.29 火焰切割用铁粉

安全高效切割

粉末切割在冶金行业中被广泛使用，是对火焰切割高合金和难熔材料的各种切割工艺的统称。由于难熔渣的形成，典型的氧燃烧火焰已不能产生足够切割不锈钢等材料的热量。

粉末切割，将铁粉加入火焰中，具有双重效应。首先，铁粉的燃烧提高了切割温度。其次，难熔渣被稀释降低了熔融温度。从而，更多的液态熔渣能够被氧气流很容易的去除。

如您需要更多信息，请联系赫格纳斯(中国)销售部。

特点:

- 提高切割温度下氧的亲合性
- 提高燃烧温度
- 减少喷嘴的磨损

专门用于火焰切割，粒度分布被严格控制。大颗粒可能会堵塞管道，中断气流和粉末流动；另一方面，过多的细颗粒将对粉末的流动性产生不利影响。C100.29 特殊的工艺设计，使批次间的差异降到最低，采用了非常稳定和强大的生产工艺——海绵铁粉生产工艺。得到的结果是非常稳定的粉末。

C100.29 可以提供两种不同的包装：

1. 防偏析包装，20kg/袋，800kg/托；
2. 吨袋包装，1000kg/袋。

C100.29 切割不锈钢，铸件冲洗机，不锈钢铸锭都可以得到同样良好的效果。也可以用于重废钢的溶剂氧切割。

Typical values	
Fe	>98.0%
C	0.2%
Apparent density g/cm ³	2.45
+180µm	0%
150-180µm	1%
-45µm	20%



赫格纳斯 (中国) 有限公司
 电话: +86 21 6700 1000
 传真: +86 21 6921 0894
 邮箱: china@hoganäs.com
 上海市青浦区外青松公路5646号，邮编201700